

neomatic 350-4

Vorteile neomatic:

- ✓ **erfi HIGHeff85+** Primärinverter mit sehr hohem Wirkungsgrad (erfüllt 1784/2019/EU) für den MIG/MAG und E-Hand-Prozess.
- ✓ Wählbare **Anzeige** von Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschubgeschwindigkeit. Werte auch nach Schweißvorgang abrufbar - z.B. zur Kontrolle mit WPS (EN1090).
- ✓ **2-Takt- und 4-Takt-Modi** mit erweiterter Stromkurvenkontrolle
- ✓ **Integrierte Datenbank:** Parameterfelder und Kennlinien sind für alle wichtigen Materialien und Drahtdurchmesser gespeichert: Baustahl, Edelstahl (CrNi) und Aluminium (ALMg).
- ✓ **Materialstärke vorwählen und schweißen:** Die Materialstärke kann direkt per Fernbedienung über den Brenner abgerufen werden (Option).
- ✓ **Einstellbarer erfi-Hotarc** vermeidet Bindefehler am Schweißbeginn. Unverzichtbar bei Aluminium!
- ✓ **4-Rollenantrieb** mit kraftvollem Gleichstrommotor. Drehzahl elektronisch stabilisiert, Einschleichautomatik. Bei **neomatic350:** Antrieb in vollverzahnter Ausführung.



- ✓ **Übersichtliches Bedienfeld:** Mittels der vier Direkttasten erreichen Sie die gewünschte Funktion sehr schnell. Am rechten Drehknopf die Materialstärke einstellen, links falls nötig eine Korrektur der Lichtbogenlänge - fertig! Schweißprofis können zudem vielerlei Feineinstellungen im Menü vornehmen.

neomatic	350-4
Netz	3x400V
Absicherung (träge)	25A
Strombereich	30-350A
Schaltstufen	stufenlos
Leerlaufspannung	75V
ED 25% (25°/40°)	350A/320A
ED 60% (25°/40°)	280/250A
ED 100% (25°/40°)	230A/200A
Antrieb	4R
Drahtstärken	0,8mm-1,2mm
2T/4T/Einfädeln	ja
Synergieprogramme	8+Manuell
Norm	EN60974-1,-5, -10 Cl. A.
Schutzart	IP21
LxBxH (mm)	930 x 405 x 860
Gewicht	ca. 63kg

* Vorschubrollen im Gerät: 0,8 und 1,0mm

SYNERGIE
Steuerung

4-Rollen
antrieb

5m
Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

350A
3x400V

DPI
Inverter

85+
Hoher Wirkungs-
grad



3 Jahre
Garantie

M a d e i n G e r m a n y