

trimatic 250

Mit Haltevorrichtung
für 2 Brenner
+ Spulenpistole!



DPI
Inverter

SYNERGIE
Steuerung
11 Progr.

4-Rollen
antrieb x 2

DdC
Dynamic
Inductor Control

85+
Hoher Wirkungs-
grad

5m
Netzkabel mit
16A CEE-Stecker

250A
3x400V



TRIMATIC - die Profianlage für Karosseriearbeiten. Stets drei Materialien sofort verfügbar: Ein Brenner für Stahl, ein weiterer für MIG-Löten von galvanisch verzinkten Blechen. Plus auf Wunsch eine Spulenpistole - ideal für Aluminium. Sehr einfache Handhabung durch Einknopfbedienung.

- ✓ Zwei **eingebaute Drahtantriebe (4-Rollen)** plus Anschluss für **Aluminium Spulenpistole**
- ✓ Feinste stufenlose Einstellung
- ✓ **11 Synergieprogramme** für Stahl 0,6-1,0mm, Aluminium AlMg0,8-1,0mm, AISi 0,8-1,0mm, MIG-Löten 0,8 bis 1,0mm sowie Edelstahl 0,8-1,0mm - plus manuelle Einstellung.
- ✓ **Anzeige:** großes Grafikdisplay zur Anzeige von Schweißstrom, Schweißspannung oder Vorschubgeschwindigkeit.
- ✓ **2-Takt, 4-Takt** mit Zwangsabschaltung, strom- und gasloses **Drahtefädeln**
- ✓ **Freibrennzeit, Einschieben** und **Gasnachströmzeit** einstellbar
- ✓ Platz für **2 große Drahtrollen** in Standardgröße D300 (kleinere D200 mit Adapter möglich)
- ✓ Platz für **2 Gasflaschen je 20 Liter:** z.B. Argon und Mischgas, gerüstet für alle Verfahren
- ✓ **Kabel- und Brennerhalter:** für 2 normale Brenner und Spulenpistole. Alles übersichtlich am Platz!
- ✓ Leicht fahrbar auf großen Rollen
- ✓ Massiver Handgriff, angenehme Bedienungshöhe.
- ✓ 2 Gasschläuche mit Verteiler
- ✓ 5 Meter langes Netzkabel mit CEE16 Stecker

Techn. Daten	Trimatic 250
Netz	3x400V
Absicherung (träge)	16A
Strombereich	20-250A stufenlos
Leerlaufspannung	75V
ED 35% (25°/40°)	250A/220A
ED 60% (25°/40°)	170A/140A
ED 100% (25°/40°)	130A/110A
Antrieb	2x4R
Drahtstärken	0,6-1,0*
2T/4T/Einfädeln	ja
Synergieprogramme	11 (+ Manuell)
Norm	EN60974-1,-5 -10Cl. A.
Schutzart	IP21
LxBxH (mm)	820 x 365 x 1130
Gewicht	ca. 70kg

* Vorschubrollen im Gerät: 0,8 und 1,0mm

HIGHeff85+

Optional mit:



Spulenpistole MB240D6-6m

Ideal zum Verschweißen von dünnen Aluminiumwerkstoffen. Durch den kurzen Drahtförderweg kann 0,8mm Aluminiumdraht verschweißt werden. Optimal für Karosseriebleche!

Made in Germany